

Mendoza. 23 de setiembre de 2025.

VISTO:

El EXP 33306/2025, en el que se eleva el temario del curso Mecanizado en "Torno Paralelo Convencional", y

CONSIDERANDO:

Que en Nota 174789/2025 la secretaría de vinculación y extensión adjunta el programa del mencionado curso.

Que por Resolución Nº 2708/2022, la señora Rectora de la Universidad Nacional de Cuyo, designa las funciones de Director General del ITU al Lic. Guillermo Gustavo Cruz. Por ello,

**EL DIRECTOR GENERAL
DEL INSTITUTO TECNOLÓGICO UNIVERSITARIO
RESUELVE:**

ARTÍCULO 1º: Aprobar el programa del curso "Mecanizado en "Torno Paralelo Convencional", que figura como Anexo I de la presente resolución.

ARTÍCULO 2º: Comuníquese


Mgter. Laura Fabiana Molina
Vicedirectora
I.T.U.


Lic. Guillermo Gustavo Cruz
Director General
I.T.U.

ANEXO I**NOMBRE DEL CURSO**

Mecanizado en "Torno Paralelo Convencional"

TIPO DE INSTANCIA

Inicial

DURACIÓN

42 horas reloj.

PRESENTACIÓN/FUNDAMENTACIÓN DE LA PROPUESTA

Esta capacitación surge a partir de una necesidad que tiene la sociedad para realizar tareas en el rubro, ya sea para beneficio personal o bien como una salida laboral. El mecanizado es una actividad donde no solo se requiere saber operar un torno, también se deben utilizar instrumentos de medición, herramientas de golpe, herramientas de fuerza, máquinas eléctricas y mobiliario. Debido a que no todos los talleres cuentan con una cantidad de tornos adecuada para la didáctica, el ITU abre sus puertas para compartir su equipamiento y los conocimientos de sus docentes.

OBJETIVO GENERAL

Desarrollar en los participantes las competencias necesarias para preparar, operar y controlar un torno paralelo convencional, aplicando normas de seguridad, interpretación de planos y criterios de calidad en el mecanizado de piezas de revolución.

APRENDIZAJES ESPERADOS

Al finalizar el curso, los participantes serán capaces de:

- Identificar los componentes principales del torno paralelo convencional y sus funciones.
- Organizar las tareas previas al mecanizado, aplicando criterios de orden y seguridad.
- Preparar y operar el torno para la fabricación de piezas simples de revolución.
- Verificar medidas y tolerancias utilizando instrumentos de metrología.
- Aplicar buenas prácticas de trabajo para mejorar la calidad y eficiencia en los procesos de mecanizado.

DESTINATARIOS/AS



Público general, personas mayores de 18 años.

MODALIDAD / METODOLOGÍA

Clases presenciales de 3hs c/u, en modalidad teórico (30%) - práctica (70%). Cupo máximo de 12 personas para mayor personalización.

CONTENIDOS

Módulo 1: Introducción al mecanizado y seguridad en el taller

- Conceptos básicos de mecanizado.
- Uso correcto de EPP y normas de seguridad.
- Organización del espacio de trabajo.

Módulo 2: Metrología y cálculos básicos

- Sistema de unidades.
- Instrumentos de medición: calibres, micrómetros, reglas y comparadores.
- Cálculo de parámetros de corte básicos.

Módulo 3: Torno paralelo convencional

- Componentes y funcionamiento.
- Reconocimiento de mandriles, contrapuntos, carros y herramientas.
- Mantenimiento preventivo básico.

Módulo 4: Operaciones básicas de mecanizado

- Cilindrado, refrentado, taladrado y roscado.
- Cambio y ajuste de herramientas de corte.
- Control de parámetros de corte y acabados superficiales.

Módulo 5: Interpretación de planos y práctica integradora

- Lectura e interpretación de planos mecánicos.
- Elaboración de una hoja de ruta.
- Mecanizado de piezas de revolución aplicando lo aprendido.

MATERIALES REQUERIDOS



Cada postulante deberá contar con elementos de protección personal básicos para el momento de realizar las prácticas (prenda manga larga, pantalón y calzado ignífugo). El par de gafas entregadas, será de uso personal. La institución prestará EPP específicos para alguna operación en particular.

Con lo que se abone, se comprarán insumos iniciales para mecanizar. Una vez superada la instancia de aprendizaje, pasaremos a realizar la práctica personal de cada estudiante, dónde se deberá comprar de forma particular, los insumos necesarios de acuerdo a la complejidad de lo que se elija realizar.



Lic. Guillermo Gustavo Cruz
Director General
I.T.U.